

便利钳

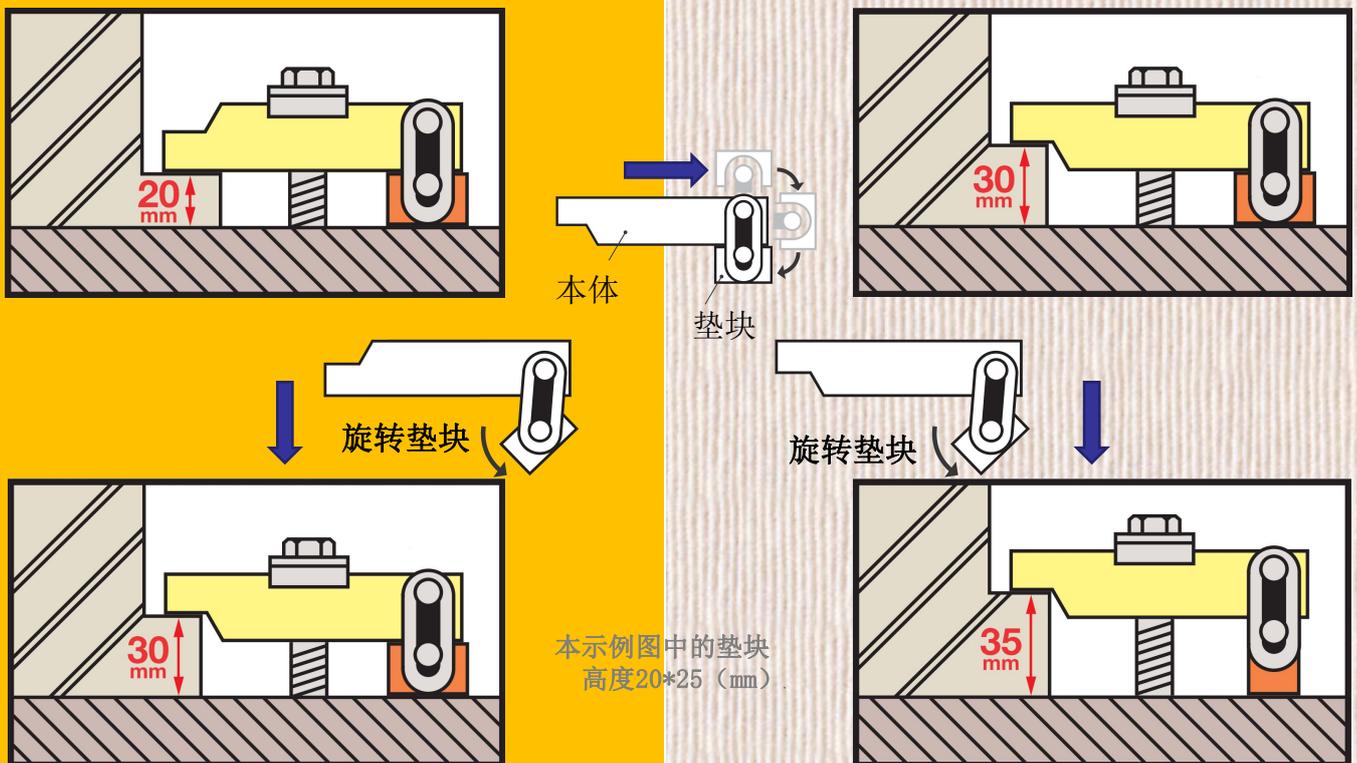
1种螺栓就可对应4种厚度的模具安装！

1种螺栓可对应4种厚度的模具安装，
另外，通过旋转螺栓就可以轻松拆下本体。



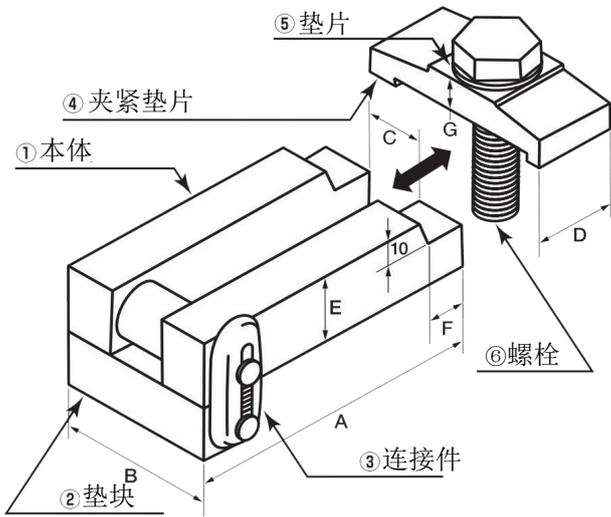
用途实例

- 成型机 ✓
- 冲压机 ✓
- 压铸机 ✓



快速更换模具！

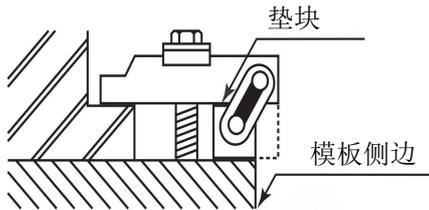
通过旋转垫块、或者本体来对应多种模厚（市场标准）的安装！



图一

特点:

1. 装卸模具的时候（卧式成型机的模板等）、夹紧垫片（4）通常都是上下方向的，因此从侧面就可以很容易的拔出本体（1）；（图一）
2. 模板没有多余空间的时候，可以移动垫块（2）进行安装；（图二）



图二



困惑点讲解

1. 垫块（2）的接触面积比较大，所以不会损伤模板以及螺栓孔；
2. 本体（1）和垫块（2）通过连接件（3）进行连接（通过弹簧紧密固定），因此不会丢失，模具的安装，拆卸非常简单；
3. 螺栓因为是垂直进行锁紧的，所以不会损伤模板的螺牙；

外观尺寸及规格

| 型号 | SS型 | S型 | M型 | MA型 | MB型 | L型 | L特型 | LA型 | LA特型 | EL型 | EL特型 |
|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 尺寸 (mm) | | | | | | | | | | | |
| A | 80 | 80 | 100 | 120 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 |
| B | 28.5 | 30.5 | 46.5 | 46.5 | 46.5 | 61 | 65 | 61 | 65 | 69 | 69 |
| C | 10.5 | 12.5 | 16.5 | 16.5 | 16.5 | 21 | 25 | 21 | 25 | 25 | 25 |
| D | 20 | 22 | 30 | 30 | 30 | 39 | 44 | 39 | 44 | 44 | 44 |
| E | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 30 | 30 | 30 | 30 | 32 | 32 |
| F | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| G | 6 | 6 | 10.5 | 10.5 | 10.5 | 13 | 16 | 13 | 16 | 16 | 16 |
| 垫块高度 | 10 × 15 | 20 × 25 | 20 × 25 | 20 × 25 | 20 × 25 | 30 × 35 | 30 × 35 | 40 × 45 | 40 × 45 | 30 × 35 | 40 × 45 |
| 垫片厚度 | 2 | 2.5 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 |
| 适合的模具厚度 | 10 15 | 20 25 | 20 25 | 20 25 | 20 25 | 30 35 | 30 35 | 40 45 | 40 45 | 30 35 | 40 45 |
| | 20 25 | 30 35 | 30 35 | 30 35 | 30 35 | 40 45 | 40 45 | 50 55 | 50 55 | 40 45 | 50 55 |
| 适合的螺栓 | M10×70 | M12×80 | M16×90 | M16×90 | M16×90 | M20×120 | M24×120 | M20×130 | M24×130 | M24×120 | M24×130 |
| 参考锁紧扭矩 (Nm) | 66 | 114 | 282 | 282 | 282 | 550 | 945 | 550 | 945 | 945 | 945 |
| 1套数量 | 8个 |
| 1套重量 (kg) (8个) | 3.4 | 4 | 7.6 | 8.6 | 10 | 18 | 19.6 | 20 | 22.8 | 26.5 | 29.8 |
| 螺栓重量 (kg) (8根) | 0.5 | 0.7 | 1.4 | 1.4 | 1.4 | 2.8 | 4.1 | 3 | 4.4 | 4.1 | 4.4 |

无锡麻德克斯精机有限公司
 地址: 无锡市锡山区芙蓉中二路294号
 Tel: 0510-88267015
 E-mail: info@wx-matex.com
 网址(Website): www.wx-matex.com